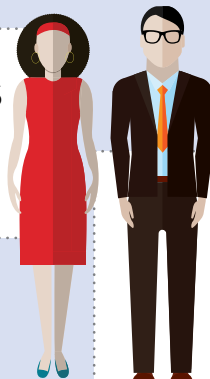


# GARDONS UN Oeil SUR LE DIABÈTE

## LA PROBLÉMATIQUE



**415 MILLIONS** D'ADULTES ATTEINTS DE DIABÈTE  
**640 MILLIONS** EN 2040







## LE DÉFI

**UN CAS SUR DEUX** DE DIABÈTE CHEZ L'ADULTE N'EST PAS **DIAGNOSTIQUÉ**. DANS LA PLUPART DE CES CAS, IL S'AGIT DE DIABÈTE DE TYPE 2






## LA CONSÉQUENCE

DE NOMBREUSES PERSONNES ATTEINTES DE DIABÈTE DE TYPE 2 NON DIAGNOSTIQUÉ ONT DES **COMPLICATIONS** :

-  RÉTINOPATHIE
-  MALADIE CARDIOVASCULAIRE
-  MALADIES RÉNALES
-  NEUROPATHIE



## SYMPTÔMES DU DIABÈTE :

-  SOIF EXCESSIVE
-  PERTE DE POIDS
-  ENVIE FRÉQUENTE D'URINER
-  MANQUE D'ÉNERGIE
-  VISION TROUBLE

## UNE SOLUTION

IL EST IMPORTANT DE **FAIRE UN TEST AFIN DE DÉPISTER LE DIABÈTE DE TYPE 2** À UN STADE PRÉCOCE ET ENTAMER UN TRAITEMENT



LES **SCORES DE RISQUE DU DIABÈTE** SONT UNE MÉTHODE SIMPLE ET ÉCONOMIQUE POUR DÉPISTER LE DIABÈTE DE TYPE 2

**AGISSONS AUJOURD'HUI POUR CHANGER DEMAIN**

[www.worlddiabetesday.org](http://www.worlddiabetesday.org)



**International  
Diabetes  
Federation**



journée mondiale du diabète  
14 Novembre